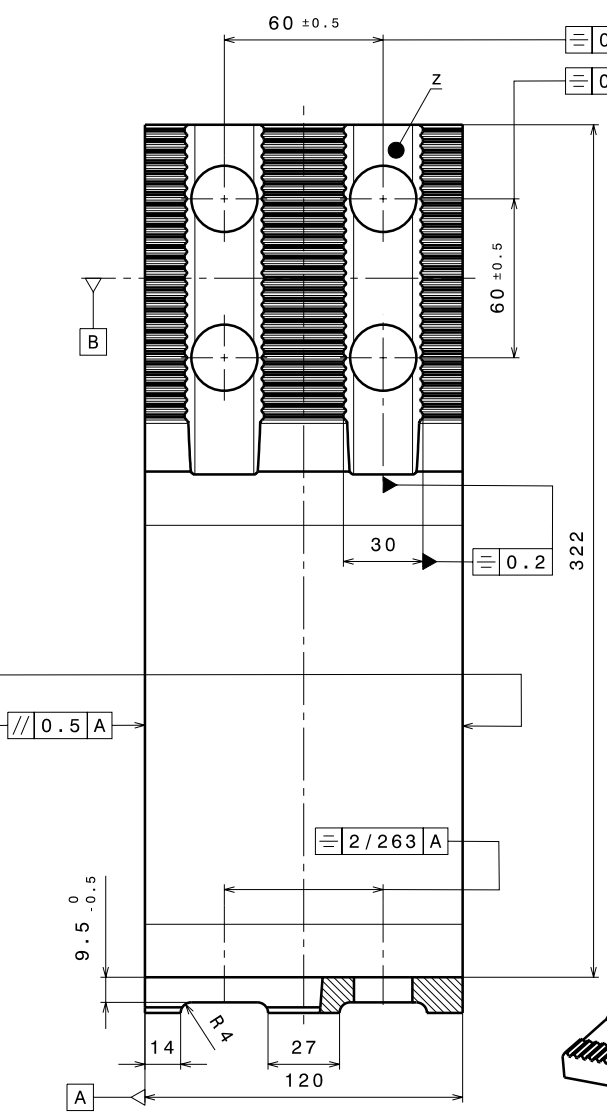
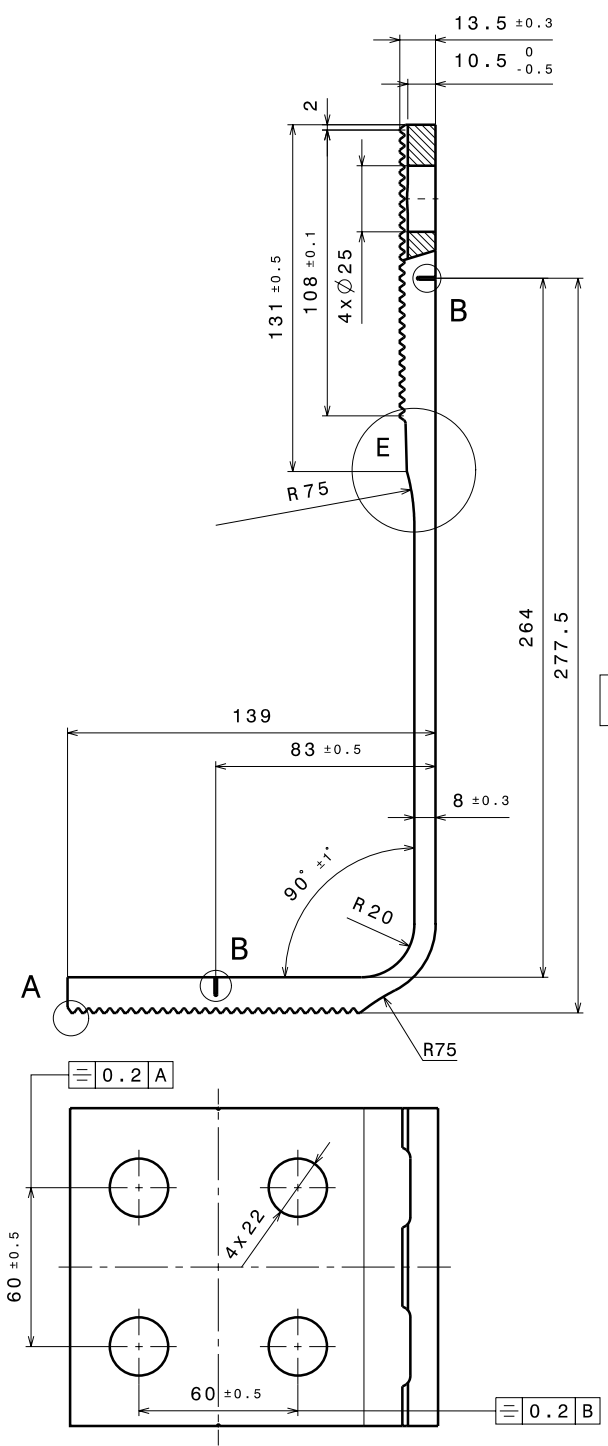


dozvoljeno odstupanje slobodnih mera JUS MA1.410  
za mere u ulova  
područje nazivnih mera u mm (dužina kraćeg kraka)  
do 10 na 10-15 na 50-120 na 20-400 na  
step 100 mm min 100 mm min 100 mm min 100 mm  
± 10' ± 1.8 ± 30' ±0.9 ±20' ±0.6 ±10' ±0.3

Crež je vlasništvo firme MING d.o.o. iz Beograda. Bez pisanog  
odobrenja zabranjuje se njegovo izdavanje van firme, kopiranje ili  
unistavanje. Svaka zlobupotreba je kaznjiva!

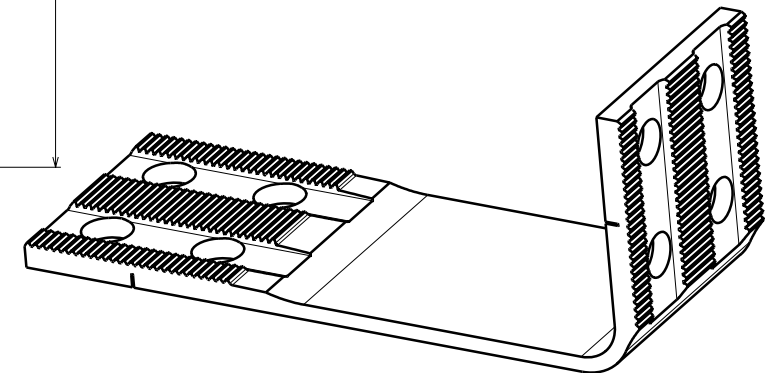
dozvoljeno odstupanje slobodnih mera JUS MA1.410  
za dužinske mere  
područje nazivnih mera  
6-30 30-120 120-315 315-1000 1000-2000  
±0.1 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2




**SPECIJALNI PODACI ZA IZRADU**  
y - podnožje žljeba u osnovi mora biti zaobljeno  
z - mesto ispitivanja tvrdoće po Brinellu  
B - maksimalno dozvoljeno odstupanje vrha zuba od ose žljeba 0.1 mm

**OSTALE NAPOMENE**  
- na svim otvorima skinuti metalnu strugotinu  
- ivice zaobliti radijusom R0.6  
- površine zuba pre ver. obrade očistiti čel. četkom  
- materijal poboljšati na 1350-1500 N/mm<sup>2</sup> granica razvlačenja min 1200 N/mm<sup>2</sup>  
- izvršiti ultrazvučno ispitivanje  
- spoljne površine ujednačiti bombardovanjem kaljenim čel. kuglicama 1.0 mm sa intenzitetom mlaza 0.38-0.45 A-2, po normama Alman (u spoljne površine spadaju: telo podužne vodice, prelazni delovi sa radijusom R75 i bočne ravni)  
- spoljne površine posle sačmarjenja premazati uljem (mašinsko ulje SAE30)

**ZASTITA SPOLJNE POVRŠINE**  
- najkasnije 4 posle odmaščivanja i čišćenja izvršiti prskanjem (brizgaljka 1.5 mm) nanošenje sive boje sa cink prahom u osnovi (debljina filma 50-70 mm) vreme sušenja do stanja kada prašina više ne prijanja  
- nakon 5 sušenja osnovnog premaza na T = 20 izvršiti konverzaciju ozubljenja sa Harion RV11 ili Coramix F11  
- oznaka proizvođača utisnuta čel. žigom zaobljenih ivica



25 / pre sačmarjenja

kao pozicija	Projektovao	Predrag Mijatović, dipl. inž. inženj.	RAZMERA	
	Konstruisao	Predrag Todorović, dipl. inž. inženj.	1:2.5	
u sklop	Crtao	Predrag Todorović, dipl. inž. inženj.	ADRESA	
komada	Kontrolisao	Predrag Mijatović, dipl. inž. inženj.		
	Uskl. sa JUS-om			
DEO ULAZI	Odobrio	Predrag Mijatović, dipl. inž. inženj.		
MASA (kg)	Izmena	a b c	Zamena	za
3.924			sa	
MATERIJAL	Naziv:	Ugaona vodica		Crtež br. 1(2)
Č.4830				Ž02.001.02.00.001
	Važi za			Arhivski broj